

Ganz in Weiß All in White



KERA

Acht filigrane Formen aus **Vollkeramik**, die TOP-Ergänzung zur bestehenden KERA-Serie. Die kleinen Kraftpakete finden Einsatz z.B. bei der Bearbeitung von Zirkon-Weißlingen, Kunststoffprothesen und Aufbisschienen und in der Kunststofftechnik. Neben den hervorragenden Eigenschaften der Hochleistungskeramik, wie eine starke Bruchzähigkeit und besondere Materialhärte, sind die Fräser ästhetisch ein echter Hingucker, insbesondere bei der chair-side Anwendung. Positiv auf das Fräsverhalten wirkt sich auch das bis zu 25% bzw. 60% geringere Eigengewicht - im Vergleich zu Hartmetallfräsern - aus.

Pure white !

Eight delicate **ceramic** shapes, the TOP addition to the existing KERA series. Among other things, these powerful little tools are ideal to work out pre-sintered zirconia, acrylic dentures and occlusal splints, and in dental acrylic technology. In addition to the excellent properties of advanced ceramics, such as high fracture toughness and extreme hardness, the cutters are a real eye-catcher, especially when used in chair-side applications.

The lower weight up to 25% respectively up to 60% compared to carbide cutters, has a positive effect on their milling behavior.



Pusch®

There is no substitute for quality



feine X-Verzahnung

- Kunststoffe: Ausarbeiten, Formfräsen
- Zirkon-Weißling: okklusale und orale Nachbearbeitung

fine X-cut

- Acrylics: working out, shape milling
- Pre-sintered zirconia: occlusal and oral structuring

Nicht geeignet für Metalle!
Not suitable for metals!



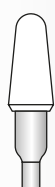
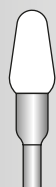
BUSCH	K423FX	K423FX
ISO Ø	014	023

mittlere X-Verzahnung

- Kunststoffe: Ausarbeiten, Formfräsen
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und Verputzen von Ansatzstellen

medium double cut

- Acrylics: working out, shape milling
- Pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



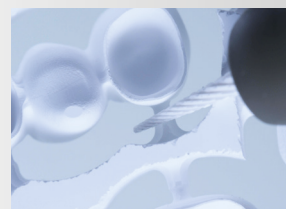
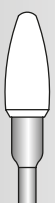
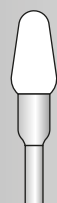
BUSCH	K424X	K424X	K425X	K429X	K429X	K426X	K432X	K433X	K433X
ISO Ø	040	060	060	040	060	023	023	016	023

grobe schnittfreundige GQSR-Verzahnung

- Weichbleibende und weiche Kunststoffe: Ausarbeiten
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und Verputzen von Ansatzstellen

coarse power GQSR-cut

- Non-hardening and soft acrylics: working out
- Pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



BUSCH	K424GQSR	K425GQSR	K429GQSR	K432GQSR	K433GQSR
ISO Ø	060	060	040	023	023

 = Verpackungseinheit
packing unit