

Kurzes Arbeitsteil, großer Preisvorteil

Shorter working part,
greater price advantage

SHORTIES & MIDIS

Die bewährten Hartmetall-Fräser mit den kleinen Arbeitsteilen, die SHORTIES & MIDIS, sind eine gute Wahl, wenn filigrane Restaurationen sicher und schnell bearbeitet werden müssen.

Selbst bei schwierigsten Platzverhältnissen findet man im umfangreichen Programm die passende Form.

The proven carbide cutters with the short working parts, the SHORTIES & MIDIS, are a good choice, when it comes to working on most filigree restorations quick and safely.

Even in most hard to reach spaces you can find the suitable shape in our extensive range.

M426FXK / 023

S426X / 023



Pusch®

There is no substitute for quality



SHORTIES + MIDIS Prinzip

principle of SHORTIES + MIDIS



Schlau ist, wer den Preisvorteil geringerer Material- und Fertigungskosten nutzt!

Es gilt: Je kürzer das Arbeitsteil, desto größer der Preisvorteil.

Entscheiden Sie wie viel Sie sparen wollen.

Be smart and profit from the price advantage of less material and lower production costs!

It means: the shorter the working part, the greater the price advantage.

Decide yourself how much you want to save.



SHORTIES • kurzes Arbeitsteil/short working part

XTi-Verzahnung
für Titan - ausarbeiten

XTi cut
for titanium - work out

			
BUSCH	S423XTi	S428XTi	S433XTi
ISO Ø	014	012	023

FXK-Verzahnung
für Keramik und Komposit - ausarbeiten

FXK cut
for ceramics and composite - work out

		
BUSCH	S428FXK	S428FXK
ISO Ø	012	023

Mittlere X-Verzahnung
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

Medium double cut
for metal alloys, plasters and resins - shape milling

															
BUSCH	S421X	S421X	S422X	S422X	S423X	S423X	S426X	S426X	S427X	S428X	S430X	S431X	S431X	S433X	S433X
ISO Ø	014	023	014	023	014	023	014	023	023	023	023	014	023	014	023

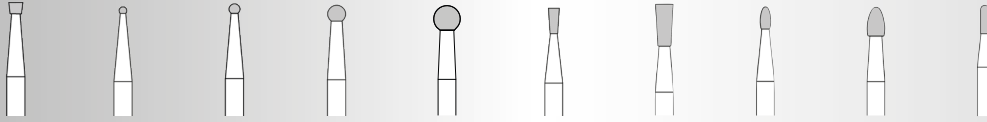


Feine X-Verzahnung

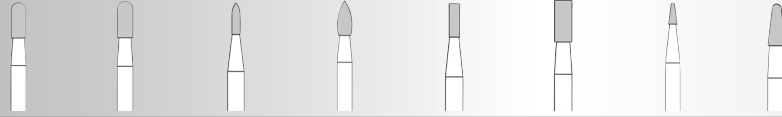
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinbearbeiten

Fine double cut

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	S420FX	S421FX	S421FX	S421FX	S421FX	S422FX	S422FX	S423FX	S423FX	S426FX
ISO Ø	018	010	014	023	035	014	023	014	023	014



S426FX	S427FX	S428FX	S430FX	S431FX	S431FX	S433FX	S433FX
023	023	012	023	014	023	014	023

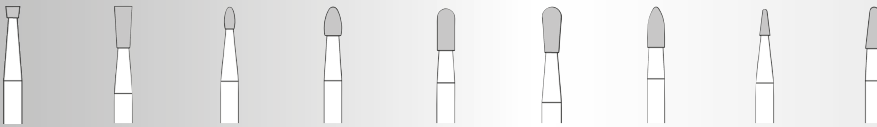


Sehr feine X-Verzahnung

für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

Super fine double cut

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	S420FFX	S422FFX	S423FFX	S423FFX	S426FFX	S427FFX	S428FFX	S433FFX	S433FFX
ISO Ø	018	023	014	023	023	023	023	014	023

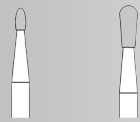


MQS-Verzahnung

Bearbeitung weicher Kunststoffe - Schienen

MQS cut

working on soft acrylics - splints



BUSCH	S423MQS	S427MQS
ISO Ø	014	023

MIDIS • mittellanges Arbeitsteil/medium working part

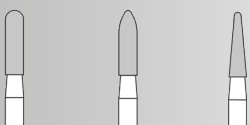


XTi-Verzahnung

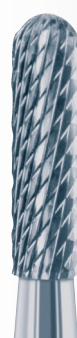
für Titan - ausarbeiten

XTi cut

for titanium - work out



BUSCH	M426XTi	M428XTi	M433XTi
ISO Ø	023	023	023

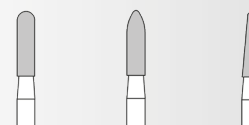


FXK-Verzahnung

für Keramik und Komposit - ausarbeiten

FXK cut

for ceramics and composite - work out



BUSCH	M426FXK	M428FXK	M433FXK
ISO Ø	023	023	023

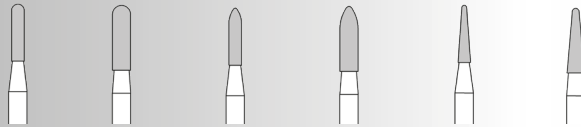


Mittlere X-Verzahnung

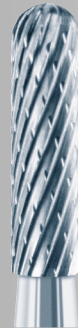
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

Medium double cut

for metal alloys, plasters and resins - shape milling



BUSCH	M426X	M426X	M428X	M428X	M433X	M433X
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

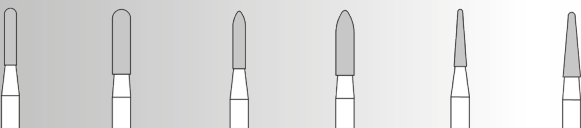


Feine X-Verzahnung

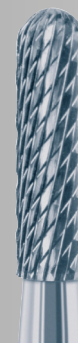
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinbearbeiten

Fine double cut

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	M426FX	M426FX	M428FX	M428FX	M433FX	M433FX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

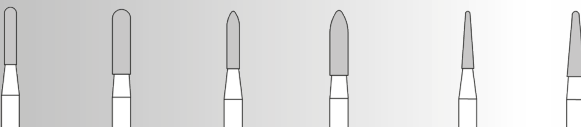


Sehr feine X-Verzahnung

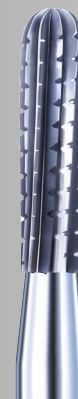
für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

Super fine double cut

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	M426FFX	M426FFX	M428FFX	M428FFX	M433FFX	M433FFX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

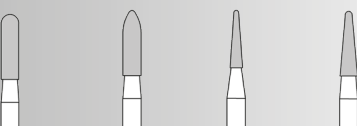


MQS-Verzahnung

Bearbeitung weicher Kunststoffe
- Schienen

MQS cut

working on soft acrylics
- splints



BUSCH	M426MQS	M428MQS	M433MQS	M433MQS
ISO Ø	023	023	016	023

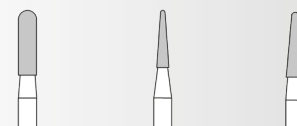


GQSR cut

Bearbeitung weichbleibender
Kunststoffe - Unterfütterungen

GQSR cut

working on non-hardening
acrylics - relinings



BUSCH	M426GQSR	M433GQSR	M433GQSR
ISO Ø	023	016	023